



Dane techniczne

Maksymalna szerokość otworu transportowego [mm] – 3500

Maksymalna wysokość otworu transportowego [mm] – 3000

Napęd dwudzielnych drzwi może stanowić:

- > siłownik pneumatyczny
- > siłownik hydrauliczny
- > przesuwnik elektryczny

lokalizację śluzowych tam wentylacyjnych, projektowanie obmurza należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami

Opis

Dwuskrzydłowa tama wentylacyjna automatyczna przeznaczona jest do zabudowy w wyrobiskach korytarzowych wentylacyjnych, w których może odbywać się przejazd zespołów transportowych tj. kolejek spągowych, podwieszonych i innych środków transportu szynowego lub linowego.

Dwuskrzydłowa tama wentylacyjna automatyczna, zezwala na dokonywanie operacji otwarcia, utrzymywania blokady, kontroli jej otwarcia i zamknięcia podczas przejazdu zestawów transportowych, bez konieczności zatrzymywania się, z zachowaniem wymaganych przepisami zasad bezpieczeństwa.

Zakres zastosowania

Dwuskrzydłowa tama wentylacyjna automatyczna może być stosowana w wyrobiskach korytarzowych wentylacyjnych o nachyleniu podłużnym do $\pm 30^\circ$.

Poprzeczne nachylenie wyrobiska przy zastosowaniu tamy może wynosić $\pm 10^\circ$.

Wyposażenie układu sterowania zawiera iskrobezpieczne układy sterowania, sygnalizacji i blokady.

Wielkość przekroju wyrobiska jak również jego obudowa może być dowolna z tym, że wielkość gabarytów otwarcia tamy pozwoli na zachowanie niezbędnych wymaganych właściwymi przepisami odstępów ruchowych przy przejeździe przez nią zespołu transportowego.

Budowa

Tama wykonana jest jako konstrukcja stalowa spawana. Dwuskrzydłowa tama wentylacyjna automatyczna składa się z podzespołów zasadniczych:

- > ramy
- > skrzydła lewego i prawego
- > układu dźwigniowego
- > napędu skrzydeł wraz ze sterowaniem
- > elementów uszczelniających
- > układu zasilania
- > sterowania

Rama tamy wykonana jest z ceowników. Skrzydła drzwi stanowią konstrukcje spawaną z profili zamkniętych. Układ dźwigniowy służy do otwierania w przeciwnych kierunkach skrzydeł tamy.

Istnieje możliwość ręcznego sterowania tamą w przypadku zaniku zasilania. Układ sterowania i odczytowania tam wentylacyjnych oparty jest o system automatyzacji.

Wymiary tam oraz układ zasilania i sterowania tam dobierane są wg życzeń Zamawiającego.