

> Kolejka spągowa linowa typu KS-650/900/63/100

www.becker-mining.com.pl

Opis

Kolejka spągowa linowa typu KS-650/900/63/100 o rozstawie szyn 650 lub 900 mm i sile uciążu w linii wynoszącej 63 lub 100 kN przeznaczona jest do prowadzenia następujących transportów w podziemnych wyrobiskach górniczych kopalni:

- > transportu materiałów bezpośrednio na platformach lub w pojemnikach (np. materiałów sypkich) dłużycy o długości do 7,5m oraz ładunków o dużych wymiarach gabarytowych, w tym części maszynowych
- > sekcji obudów zmechanizowanych itp. w wyrobiskach poziomych i o nachyleniu do $\pm 30^\circ$
- > transportu ludzi w kabinach nakładanych na platformy nośne lub ciągnąco-nośne i wóz hamulcowy w wyrobiskach poziomych i o nachyleniu do $\pm 25^\circ$
- > jednoczesny transport materiałów i ludzi w kabinie nakładanej na wóz hamulcowy w wyrobiskach poziomych i o nachyleniu do $\pm 25^\circ$

Trasa kolei spągowej może być układana w wyrobiskach górniczych na wszystkich rodzajach spągu, w tym na spągach piaszczystych.



Budowa

Kolejka spągowa składa się z następujących zespołów głównych:

- > napędu
- > liny
- > toru jezdnego z zespołami krążków prowadzących linę
- > stacji napinającej
- > zwrotni
- > zestawu transportowego
- > wyposażenia elektrycznego

Lina ciągnąca napędzana jest napędem elektrohydraulicznym w skład którego wchodzi:

- > agregat hydrauliczny
- > kołowrót
- > stanowisko sterowania

Kolejka napędzana jest liną bez końca z prowadzeniem liny w różnych zestawach krążków, co pozwala na transport w wyrobiskach o zmiennych nachyleniach tj. po wzniosie i upadzie, a także po łukach. Tor jezdny składa się z powtarzalnych odcinków szyn prostych, łukowych dostosowanych do przebiegu trasy.

W zależności od warunków lokalizacji i potrzeb mogą być stosowane następujące stacje napinające:

- > proporcjonalne
- > pneumatyczne – w wersjach: pojedyncze i podwójne
- > hydrauliczne - w wersjach: pojedyncze i podwójne
- > ciężarkowe

Na końcu trasy zabudowana jest zwrotnia, która może być różnej konstrukcji w zależności od potrzeb.

Przy formowaniu zestawu transportowego przyjmuje się zasadę, aby składał się on z minimalnej ilości niezbędnych zespołów.

Dobór podzespołów zestawu jezdnego, w tym ilość i rozmieszczenie w zestawie może być dowolna w zależności od potrzeb użytkownika. Każdy zestaw musi posiadać w swoim składzie jeden wóz hamulcowy, który może być umieszczony w dowolnym miejscu zestawu jezdnego i jedną platformę ciągnąco-nośną.

W skład zestawu transportowego może wchodzić:

- > platforma ciągnąco-nośna o nośności 100, 150, 220 kN
- > wóz hamulcowy typu: 60, 90, 120 lub 180
- > platforma nośna 100, 150, 220, 320, 350 kN
- > wóz z bębniem na linę rezerwową
- > cięgła łączące
- > kabiny osobowe

Maksymalny ciężar przewożonych jednostek ładunkowych uzależniony jest od zastosowanych platform w zestawie transportowym i może wynosić maksymalnie 35T dla jednej platformy.

Kolejka KS 650/900/63-100 dostosowana jest do przewozu ludzi w kabinach nakładanych na platformy ciągnąco-nośne, nośne lub wóz hamulcowy.

Stanowisko sterowania wyposażone jest we wskaźniki umożliwiające obserwację i kontrolę poprawności pracy kolejki (wskaźniki: ciśnień, prędkości jazdy, przebytej drogi, blokad).

W czasie jazdy prędkość można regulować w zależności od warunków ruchu.